



# VERFAHRENSLISTE FLEXIBLE AKKREDITIERUNG

## AUSGABESTAND: 01.06.2024

Die GWP Labore sind an den Standorten München, Leipzig und Dillingen an der Saar nach DIN EN ISO/IEC 17025:2018-03 mit flexiblem Geltungsbereich der Akkreditierung nach Kategorie I und III akkreditiert. Innerhalb der mit I (Kategorie I) gekennzeichneten Prüfbereiche ist das GWP Labor, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die freie Auswahl von genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren gestattet.

Innerhalb der mit III (Kategorie III) gekennzeichneten Akkreditierungsbereiche ist das GWP Labor, ohne dass es einer vorherigen Information und Zustimmung der DAkKS bedarf, die Anwendung der hier aufgeführten genormten oder ihnen gleichzusetzenden Prüfverfahren mit unterschiedlichen Ausgabeständen gestattet.

In der folgenden Tabelle werden die akkreditierten Tätigkeiten aufgeführt, die innerhalb des flexiblen Geltungsbereichs durchgeführt werden.

Die Prüfverfahren sind mit den nachfolgend aufgeführten Symbolen der Standorte gekennzeichnet, an denen sie durchgeführt werden: M = München; \*L = Leipzig; S = Saarland.

**\*Die Verfahren aus L = Leipzig sind seit dem 01.01.2024 bis auf weiteres ausgesetzt, da der Standort geschlossen wurde.**

| Norm              | Ausgabestand | Titel   | Bereich | Kategorie | Standort |
|-------------------|--------------|---|---------|-----------|----------|
| DIN 50190-1       | 01.11.1978   | Härtetiefe wärmebehandelter Teile;<br>Ermittlung der Einsatzhärtungstiefe                       | 1       | III       | M        |
| DIN EN ISO 6506-1 | 01.02.2015   | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Brinell - Teil 1 Prüfverfahren Teil 1: Prüfverfahren | 1       | III       | M        |
| DIN EN ISO 2639   | 01.04.2003   | Stahl - Bestimmung und Prüfung der Einsatzhärtungstiefe   | 1       | III       | M        |
| DIN 50190-2       | 01.03.1979   | Härtetiefe wärmebehandelter Teile;<br>Ermittlung der Einhärtungstiefe nach Randschichthärten    | 1       | III       | M        |
| DIN EN ISO 3887   | 01.05.2018   | Stahl - Bestimmung der Entkohlungstiefe   | 1       | III       | M        |
| DIN EN 10328      | 01.04.2005   | Eisen und Stahl - Bestimmung der Einhärtungstiefe nach dem Randschichthärten                    | 1       | III       | M        |
| DIN EN ISO 6507-1 | 01.01.2018   | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Vickers - Teil 1: Prüfverfahren                      | 1       | III       | M        |
| DIN EN ISO 4516   | 01.10.2002   | Metallische und andere anorganische Überzüge - Mikrohärteproofungen nach Vickers und Knoop      | 1       | III       | M        |
| DIN EN ISO 4498   | 01.11.2010   | Sintermetalle, ausgenommen Hartmetalle - Bestimmung der Sinterhärte und der Mikrohärt           | 1       | III       | M        |

|                             |            |   |     |     |   |
|-----------------------------|------------|---|-----|-----|---|
| DIN EN ISO 9015-2           | 01.10.2016 | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 2: Mikrohärteprüfung an Schweißverbindungen   | 1   | III | M |
| DIN EN ISO 6508-1           | 01.01.2016 | Metallische Werkstoffe - Härteprüfung nach Rockwell - Teil 1: Prüfverfahren   | 1   | III | M |
| DIN EN ISO 9015-1           | 01.05.2011 | Zerstörende Prüfung von Schweißverbindungen an metallischen Werkstoffen - Härteprüfung - Teil 1: Härteprüfung für Lichtbogenschweißverbindungen   | 1   | III | M |
| SEP 1520                    | 01.09.1998 | Mikroskopische Prüfung der Carbidausbildung in Stählen mit Bildreihen   | 2   | I   | M |
| ASTM E112 - 13              | 01.10.2013 | Bestimmung der mittleren Korngröße  | 2   | I   | M |
| DIN EN ISO 945-1            | 01.10.2019 | Mikrostruktur von Gusseisen - Teil 1: Graphitklassifizierung durch visuelle Auswertung  | 2   | I   | M |
| DIN EN ISO 643              | 01.05.2013 | Stahl - Mikrophotographische Bestimmung der erkennbaren Korngröße   | 2   | I   | M |
| DIN EN ISO 1463             | 01.08.2004 | Metall- und Oxidschichten - Schichtdickenmessung: Mikroskopisches Verfahren   | 2   | I   | M |
| BMW GS 93007                | 01.12.2017 | Lasergeschweißte Platinen aus Stahlfeinblech - Anforderungen und Prüfungen  | 2   | I   | M |
| BDG-Richtl, VDG Merkbl P220 | 01.07.2011 | Bestimmung des Dendritenarmabstandes für Gussstücke aus Aluminium-Gusslegierungen   | 2   | I   | M |
| DIN EN ISO 6892-1           | 01.12.2009 | Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur   | 3.1 | III | M |
| DIN EN ISO 6892-1           | 01.06.2020 | Zugversuch - Teil 1: Prüfverfahren bei Raumtemperatur   | 3.1 | III | S |
| DIN EN ISO 527-4            | 01.07.1997 | Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil : Prüfbedingungen für faserverstärkte Kunststoffe (ISO 527-4: 197-07) Deutsche Fassung EN ISO 527-1:2019                                       | 3.1 | III | S |
| DIN EN ISO 527-1            | 01.01.1995 | Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 1: Allgemeine Grundsätze (ISO 527-1:2019); Deutsche Fassung EN ISO 527-1:2019  | 3.1 | III | S |
| DIN EN ISO 898-1            | 01.05.2013 | Mechanische Eigenschaften von Verbindungselementen aus Kohlenstoffstahl und legiertem Stahl - Teil 1: Schrauben mit festgelegten Festigkeitsklassen - Regelgewinde und Feingewinde (ISO 898-1:2013) | 3.1 | III | S |
| DIN EN ISO 527-2            | 01.06.2012 | Kunststoffe - Bestimmung der Zugeigenschaften - Teil 2: Prüfbedingungen für Form- und Extrusionsmassen (ISO 527-2:2:2012) Deutsche Fassung EN ISO 527-1:2019  | 3.1 | III | S |

|                    |            |  |     |     |   |
|--------------------|------------|--|-----|-----|---|
| DIN EN ISO 14125   | 01.05.2011 | Faserverstärkte Kunststoffe – Bestimmung der Biegeeigenschaften (ISO 14125: 1998 + Cor. 1: 2001 + Amd. 1: 2011)  | 3.2 | III | E |
| DIN EN ISO 178     | 01.08.2019 | Kunststoffe – Bestimmung der Biegeeigenschaften (ISO 178:2019); Deutsche Fassung EN ISO 178:2019   | 3.2 | III | E |
| DIN EN ISO 148-1   | 01.05.2017 | Metallische Werkstoffe - Kerbschlagbiegeversuch nach Charpy Teil 1   | 3.3 | III | S |
| DIN EN ISO 11357-2 | 01.07.2014 | Kunststoffe-DSC Teil 2 Bestimmung der Glasübergangstemperaturen und der Glasübergangsstufenhöhe  | 4.1 | III | M |
| AV 262             | 01.01.2020 | Thermische Analyse mittels DSC 204 Phoenix F1  | 4.1 | III | M |
| DIN 53765          | 01.03.1994 | Prüfung von Kunststoffen und Elastomeren - Thermische Analyse - Dynamische Differenzkalorimetrie (DDK)   | 4.1 | III | M |
| DIN EN ISO 11357-3 | 01.07.2018 | Kunststoffe-DSC Teil 3 Bestimmung der Schmelz und Kristallisationstemperatur und der Schmelz und Kristallisationthalpie  | 4.1 | III | M |
| DIN EN ISO 11357-5 | 01.07.2014 | 5029 DIN EN ISO 11357-5 Kunststoffe Dynamische Differenz Bestimmung von charakteristischen Reaktionstemperaturen und -zeiten, Reaktionsenthalpie und Umsatz                    | 4.1 | III | M |
| DIN EN ISO 1172    | 2023       | Textilglasverstärkte Kunststoffe - Prepregs, Formmassen und Lamine - Bestimmung des Textilglas- und Mineralfüllstoffgehalts, Kalzinierungsverfahren                            | 4.2 | III | M |
| AV 261             | 01.01.2020 | Thermische Analyse mittels TGA   | 4.2 | III | M |
| ASTM E1999 - 18    | 01.01.2018 | Standard Test Method for Analysis of Cast Iron by Spark Atomic Emission Spectrometry   | 4.3 | III | M |
| ASTM E415- 21      | 01.01.2021 | Standard Test Method for Analysis of Carbon and Low-alloy Steel by Spark Atomic Emission Spectrometry  | 4.3 | III | M |
| DIN EN 15079:2015  | 01.07.2015 | Kupfer- und Kupferlegierungen - Analyse durch optische Emissionsspektrometrie mit Funkenanregung (F-OES)   | 4.3 | III | M |
| ASTM E1086 - 14    | 01.01.2014 | Standard Test Method for Analysis of Austenitic Stainless Steel by Spark Atomic Emission Spectrometry  | 4.3 | III | M |
| ASTM E2209 - 13    | 01.01.2013 | Standard Test Method for Analysis of High Manganese Steel by Spark Atomic Emission Spectrometry  | 4.3 | III | M |
| DIN EN 14726:2019  | 01.06.2019 | Aluminium und Aluminiumlegierungen - Bestimmung der chemischen Zusammensetzung von Aluminium und Aluminiumlegierungen durch optische Emissionsspektrometrie mit Funkenanregung | 4.3 | III | M |
| DIN EN 60068 - 2-2 | 01.05.2008 | Umgebungseinflüsse - Teil 2-2- Prüfverfahren - Prüfung B: Trockene Wärme   | 6.1 | I   | E |

|                    |            |  |     |   |   |
|--------------------|------------|--|-----|---|---|
| DIN EN 60068-2-14  | 01.04.2010 | Umgebungseinflüsse – Teil 2-14: Prüfverfahren – Prüfung N: Temperaturwechsel   | 6.1 | † | ⊥ |
| DIN EN 60068-2-30  | 01.06.2006 | Umgebungseinflüsse – Teil 2-30: Prüfverfahren – Prüfung Db: Feuchte Wärme, zyklisch (12 + 12 Stunden)  | 6.1 | † | ⊥ |
| DIN EN 60068-2-78  | 01.02.2014 | Umgebungseinflüsse – Teil 2-78: Prüfverfahren – Prüfung Cab: Feuchte Wärme, konstant   | 6.1 | † | ⊥ |
| DIN EN 60068-2-1   | 31.01.2008 | Umgebungseinflüsse – Teil 2-1: Prüfverfahren – Prüfung A: Kälte (IEC 60068-2-1:2007)   | 6.1 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 6270-2  | 01.04.2018 | Beschichtungsstoffe – Bestimmung der Beständigkeit gegen Feuchtigkeit – Teil 2: Kondensation   | 6.4 | † | ⊥ |
| DIN EN 60068-2-52  | 01.08.2018 | Umgebungseinflüsse – Teil 2-52: Prüfverfahren – Prüfung Kb: Salznebel, zyklisch (Natriumchloridlösung)   | 6.5 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 9227    | 01.07.2017 | Korrosionsprüfung in künstlichen Atmosphären – Salzsprühnebelprüfungen   | 6.5 | † | ⊥ |
| DIN EN 60068-2-11  | 01.02.2000 | Umweltprüfungen Teil 2: Prüfungen Prüfung Ka: Salznebel  | 6.5 | † | ⊥ |
| ASTM G48-11        | 01.05.2003 | Standard Test Methods for Pitting and Crevice Corrosion Resistance of Stainless Steels and Related Alloys by Use of Ferric Chloride Solution             | 6.5 | † | ⊥ |
| PV 3930:2017       | 01.11.2017 | Nichtmetallische Werkstoffe, Bewitterung in feucht-warmen Klima  | 6.6 | † | ⊥ |
| PV 3929:2018       | 01.03.2018 | Nichtmetallische Werkstoffe, Bewitterung in trocken-heißem Klima   | 6.6 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 105-B02 | 01.11.2014 | Textiltests für Farbfestigkeit – Teil B02: Farbfestigkeit mit künstlichem Licht: Verblässungstest mit Xenon-Lichtbogenlampe                              | 6.6 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 4892-2  | 01.06.2013 | Kunststoffe – Künstliches Bestrahlen oder Bewittern in Geräten – Teil 2: Xenonbogenlampen  | 6.6 | † | ⊥ |
| SAE J2412:2015     | 01.08.2015 | Accelerated Exposure of Automotive Interior Trim Components Using a Controlled Irradiance Xenon Arc Apparatus  | 6.6 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 105-B04 | 01.04.1997 | Textilien – Farbechtheitsprüfungen – Teil B04: Farbechtheit gegen künstliche Bewitterung: Xenonbogenlicht  | 6.6 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 105-B06 | 01.07.2004 | Textilien – Farbechtheitsprüfungen – Teil B06: Farbechtheit und Alterung gegen künstliches Licht bei hohen Temperaturen: Prüfung mit der Xenonbogenlampe | 6.6 | † | ⊥ |
| PV 3929:2021       | 01.04.2021 | Nichtmetallische Werkstoffe, Bewitterung in trocken-heißem Klima   | 6.6 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 105-B07 | 01.10.2009 | Textilien – Farbechtheitsprüfungen – Teil B07: Farbechtheit gegen Licht von mit künstlichem Schweiß angefeuchteten Textilien                             | 6.6 | † | ⊥ |

|                         |            |   |     |   |   |
|-------------------------|------------|---|-----|---|---|
| MIL-STD-810F            | 01.01.2000 | Environmental Engineering Considerations and Laboratory Tests   | 6.6 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 4892-2       | 01.11.2021 | Kunststoffe-künstliche Bewitterung-Xenonbogenlampen   | 6.6 | † | ⊥ |
| VW 50190                | 01.01.1995 | Bauteile der Fahrzeuginnenausstattung<br>Bauteile der Fahrzeuginnenausstattung<br>Bauteile der Fahrzeuginnenausstattung,<br>Messtechnische Beurteilung von Farbe und Glanzgrad, Vis Visuelle Beurteilung von Chromoberflächen Visuelle Beurteilung von Chromoberflächen | 6.7 | † | ⊥ |
| DIN 53236-2018          | 01.02.2018 | Farbmittel – Mess- und Auswertebedingungen zur Bestimmung von Farbunterschieden bei Beschichtungsstoffen, ähnlichen Beschichtungen und Kunststoffen   | 6.7 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 2813-2015    | 01.02.2015 | Beschichtungsstoffe – Bestimmung des Glanzwertes unter 20°, 60° und 85°   | 6.7 | † | ⊥ |
| DIN EN 20105-A02-1994   | 01.10.1994 | Farbechtheitsprüfung Teil A02; Graumaßstab zur Bewertung der Änderung der Farbe   | 6.8 | † | ⊥ |
| DIN EN 20105-A03-1994   | 01.10.1994 | Farbechtheitsprüfung Teil A03 Graumaßstab zur Bewertung des Anblutens   | 6.8 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 4628-7-2016  | 01.07.2016 | Beschichtungsstoffe – Beurteilung von Beschichtungsschäden – Bewertung der Menge und Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen – Teil 7: Bewertung des Kreidungsgrades nach dem Samtverfahren                                    | 6.8 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 4628-8-2013  | 01.03.2013 | Beschichtungsstoffe – Beurteilung von Beschichtungsschäden – Beurteilung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen – Teil 8: Bewertung der von einem Ritz oder einer anderen künstlichen Verletzung            | 6.8 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 4628-10-2016 | 01.07.2016 | Beschichtungsstoffe – Beurteilung von Beschichtungsschäden – Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen – Teil 10: Bewertung der Filiformkorrosion  | 6.8 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 4628-2-2016  | 01.07.2016 | Beschichtungsstoffe – Beurteilung von Beschichtungsschäden – Bewertung der Menge und Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen – Teil 2: Bewertung des Blasengrades  | 6.8 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 4628-5-2016  | 01.07.2016 | Beschichtungsstoffe – Beurteilung von Beschichtungsschäden – Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen – Teil 5: Bewertung des Ablätterungsgrades  | 6.8 | † | ⊥ |

|                             |            |   |     |   |   |
|-----------------------------|------------|---|-----|---|---|
| DIN EN ISO 4628-3: 2016     | 01.07.2016 | Beschichtungsstoffe – Beurteilung von Beschichtungsschäden – Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen – Teil 3: Bewertung des Rostgrades                                  | 6.8 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 4628-4: 2016     | 01.07.2016 | Beschichtungsstoffe – Beurteilung von Beschichtungsschäden – Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen – Teil 4: Bewertung des Rissgrades                                  | 6.8 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 4628-1: 2016     | 01.07.2016 | Beschichtungsstoffe – Beurteilung von Beschichtungsschäden – Bewertung der Menge und Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen – Teil 1: Allgemeine Einführung und Bewertungssystem                    | 6.8 | † | ⊥ |
| PV 3965                     | 01.04.2006 | Dekorative Oberflächen am und im Fahrzeug visuelle Abmusterung der Farbe nach DIN EN ISO 3668   | 6.8 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 4628-6: 2011     | 01.12.2011 | Beschichtungsstoffe – Beurteilung von Beschichtungsschäden – Bewertung der Menge und der Größe von Schäden und der Intensität von gleichmäßigen Veränderungen im Aussehen – Teil 6: Bewertung des Kreidungsgrades nach dem Klebebandverfahren | 6.8 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 3668             | 01.12.2001 | Visueller Vergleich der Farbe von Beschichtungen  | 6.8 | † | ⊥ |
| DIN 75200: 1980             | 01.09.1980 | Bestimmung des Brennverhaltens von Werkstoffen der Kraftfahrzeuginnenausstattung  | 7   | ≡ | ⊥ |
| FMVSS 302: 2011             | 01.10.2011 | § 571.302 Standard No. 302; Flammability of interior materials.   | 7   | ≡ | ⊥ |
| TL 1010: 2008               | 01.01.2008 | Innenausstattungsmaterialien – Brennverhalten, Werkstoffanforderungen   | 7   | ≡ | ⊥ |
| PV 3906: 2018-12            | 01.12.2018 | Prüfung des Abriebverhaltens  | 8.1 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 105-X12: 2016-06 | 01.06.2016 | Textilien – Farbechtheitsprüfungen – Teil X12: Farbechtheit gegen Reiben  | 8.1 | † | ⊥ |
| PV 3987: 2016               | 01.11.2016 | Scheuerbeständigkeit (Mikrokratzbeständigkeit) von Hochglossoberflächen im Fahrzeuginterieur  | 8.1 | † | ⊥ |
| DIN 55654: 2015             | 01.08.2015 | Kratzprüfung mit einem Linearhubgerät (Crockmeter)  | 8.1 | † | ⊥ |
| PV 3952: 2019               | 01.03.2019 | Kunststoff-Innenraum-Bauteile: Prüfung der Kratzbeständigkeit   | 8.2 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 1518-01: 2019    | 01.10.2019 | Beschichtungsstoffe – Bestimmung der Kratzbeständigkeit – Teil 1: Verfahren mit konstanter Last   | 8.2 | † | ⊥ |

|                             |            |  |     |   |   |
|-----------------------------|------------|--|-----|---|---|
| DIN EN ISO 15184            | 01.02.2013 | Bleistifthärteprüfung  | 8.2 | † | ⊥ |
| PV 3952: 2021               | 01.03.2021 | Kunststoff-Innenraum-Bauteile: Prüfung der Kratzbeständigkeit  | 8.2 | † | ⊥ |
| STD 423-0030                | 01.05.2006 | Scratch-resistance-Erichsen-pen  | 8.3 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 2409: 2020       | 01.06.2013 | Beschichtungsstoffe – Gitterschnittprüfung   | 8.3 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 20567-1: 2017-07 | 01.01.1995 | Prüfung der Steinschlagfestigkeit von Beschichtungen – Teil 1: Multischlagprüfung  | 8.4 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 2812-4: 2018     | 01.03.2018 | Beschichtungsstoffe – Bestimmung der Beständigkeit gegen Flüssigkeiten – Teil 4: Tropf- / Fleckverfahren   | 8.5 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 2812-3: 2019     | 01.08.2019 | Beschichtungsstoffe – Bestimmung der Beständigkeit gegen Flüssigkeiten – Teil 3: Verfahren mit einem saugfähigen Material Teil 3: Verfahren mit einem saugfähigen Material | 8.5 | † | ⊥ |
| ASTM D543-20                | 01.01.2020 | Standard Practices for Evaluating the Resistance of Plastics to Chemical Reagents  | 8.5 | † | ⊥ |
| DIN EN ISO 2812-1: 2018     | 01.03.2018 | Beschichtungsstoffe – Bestimmung der Beständigkeit gegen Flüssigkeiten – Teil 1: Eintauchen in Flüssigkeiten außer Wasser  | 8.5 | † | ⊥ |
| PV 3900: 2019               | 01.04.2019 | Bauteile des Fahrzeuginnenraumes – Geruchsprüfung  | 9   | ≡ | ⊥ |
| SES N 2405: 2014            | 01.08.2014 | Odor Sensory Evaluation  | 9   | ≡ | ⊥ |
| VDA 270: 2018               | 01.06.2018 | Bestimmung des Geruchsverhaltens von Werkstoffen der Kraftfahrzeug-Innenausstattung  | 9   | ≡ | ⊥ |

Gesellschaft für Werkstoffprüfung mbH

[www.gwp.eu](http://www.gwp.eu)

