

Technisch relevante Beispiele von Legierungen und Verbindungen nach ihren Elementkombinationen in der anorganischen Materialanalyse mittels EDX

O	Na	Mg	Al	Si	P	S	Cl	K	Ca	Ti	Cr	Mn	Fe	Co	Ni	Cu	Zn	Nb	Mo	Sn	Sb	Ba	W	Pb	
C	Organik	Soda	Magnesia	-	Si-carbid	-	-	Pottasche (+O)	Kalk (+O)	Ti-carbid	Cr-carbid	-	Gusseisen, Zementit	Co-Leg., Co-carbonat	Ni-carbonat (+O)	-	Zn-carbonat (+O)	Niobcarbid	Mo-carbid	-	-	-	-	W-carbid	-
O	Na-oxid	Mg-Oxid	Korund	Quarz/ SiO ₂	P-oxide	S-oxide	-	-	Kalk (+C)	Ti-oxid	Cr-oxide	Mn-oxide	Stahl, kor.	Co-oxid	Ni-oxid	Cu-Oxid	Zn-oxid	Nioboxid	Mo-oxid	Zinnoxid	Antimonoxid	Ba-oxid	W-oxid	Bleioxid	
Na	-	Na-aluminat	Na-Silikat	Na-phosphat	-	Na-chlorid (Steinsalz)	-	Soda	-	Na-chromat	-	-	-	-	-	-	Na-niobat	-	Zinnsoda	-	-	-	W-bronze	Na-Blei-Leg.	
Mg	Al-leg. (Guss, Knet), Mg-guss	Mg-guss, Silikat	Phosphorsauriges Magnesia	-	Mg-chlorid	-	Silikate (+Si)	-	Mg-guss (Elektron)	-	-	-	Cu-Mg-Leg., Dural (+Al)	Mg-guss, Zamak	-	-	-	-	-	-	-	-	-		
Al	Al-guss, Silikat, Feldspat	Al-phosphat	-	Al-chlorid	Kalifeldspat (+Si)	Alizarin	Ti-aluminid, Al-titanat	Cr-Al-oxid	Al-leg. (Knet)	(Nitrier-) Stahl	Co-Leg.	Ni-Al-Leg.	Al-Bronze, Partinium, Al-Leg. (Dural)	Zamak, Hartlot	-	-	-	-	Al-antimonid	-	-	-	Al-leg.		
Si	-	-	-	K-silikat	Kiesel-säure	-	-	-	Stahl (-guss), Gusseisen	Co-Leg., Co-glas	-	Cu-Leg.	-	-	-	Mo-silicid	-	-	-	-	W-silicid	-			
P	P-sulfid	-	-	Ca-phosphit	-	-	-	Phosphatisierter Stahl	-	Ni-diphosphat	P-lot, Cu-blau	Zn-phosphat	-	Mo-phosphid	-	-	Ba-phosphat	W-atophosphorsäure	-	-	-				
S	-	K-sulfat	Gips	Ti-sulfid	-	Mn-sulfid	Stahl	-	Ni-sulfid	CZTS (+Zn, Sn)	CZTS (+Cu, Sn)	Niobulfid	Mo-sulfid	CZTS (+Cu, Zn)	Antimonsulfid	Schwer-spat	-	Ba-chlorid	-	Bleichlorid					
Cl	K-chlorid (Salz)	Ca-chlorid	Ti-chlorid	Cr-chlorid	-	Eisenchlorid	-	Ni-chlorid	Cu-chlorid	Zn-chlorid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
K	Pottasche	K-titanoxid	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	K-niobat	-	-	-	-	-	-	-	-	K-wolframat			
Ca	-	-	-	Ca-chromat	-	-	Co-carbonat	Ni-carbonat	-	Zn-carbonat	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Ti	-	Stahl (+Fe)	Stahl	Widia (+W), Ni-titanat	-	Titanzink	Ti-Nb-Leg.	Ti-Mo-Leg.	-	-	-	-	-	Ba-titanat	W-Leg.	Bleititanat	-	-	-	-	-	-			
Cr	Stahl (+Fe)	(Edel-) Stahl	Co-Cr-Leg. (Stellite), Vitallium	Inconel	Cu-Leg.	Chromatierung	Nichtrostender Stahl (+Fe)	Vitallium	-	-	-	-	Ba-chromat	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Mn	Stahl, Grauguss	Hochleg. Stahl (+Fe), Co-Leg.	Ni-Leg. (Monel)	Isabellin, Konstantan, Manganan (+Ni)	Messing-Leg. (+Cu)	Stahl (+Fe)	Stahl (+Fe)	Bronze-Leg. (+Cu)	-	-	-	-	Mn-wolframat	Stahl (+Fe), Cu-Leg. (+Cu)	-	-	-	-	-	-	-	-			
Fe	(Schnellarbeits-) Stahl	Edelstahl, Superalloy, Eisen-Ni-Leg. (Invar)	Stahl	Verzinkter Stahl	(Schnellarbeits-) Edel- Stahl	(Schnellarbeits-) Stahl	Weißblech	-	-	-	-	-	Stahl, W-Mo-Leg.	Automatenstahl	-	-	-	-	-	-	-	-			
Co	Stellite (+Cr)	Cu-Leg.	-	Co-Leg.	Stellite (+Cr), Vitallium, Co-Leg.	-	-	-	-	-	-	-	Stellite (+Cr), Widia, Co-wolframat	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Ni	Cu-Ni, Neusilber (+Zn), Konstantan	Zn-Ni-Leg.	Ni-leg. (Inconel)	Ni-Leg. (Superalloy)	Ni-Sn-Leg.	-	-	-	-	-	-	-	W-Mo-Leg.	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Cu	Messing, Rotguss (+Sn), Neusilber (+Ni)	-	-	Zinnbronze, Hartzinn, Rotguss (+Zn)	Britanniametall, Rotguss	-	-	-	-	-	-	-	W-Mo-Leg.	Bleibronze, Rotguss, Messing (+Zn)	-	-	-	-	-	-	-	-			
Zn	-	-	-	-	Zn-Leg.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Messing (+Cu)			
Nb	-	Niobzinn	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Mo	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	W-Mo-Leg.	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Sn	-	Britanniametall	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Weißmetall, Hartzinn, Letternmetall (+SnB)	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Sb	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Hartblei, Letternmetall (+Sn)	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Ba	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
W	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			
Pb	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-			