Prüfprotokoll 19770 GWP

GWP • Georg-Wimmer-Ring 25 • D-85604 Zorneding • Tel.: +49 8106 994110 • Fax: +49 8106 994111 • info@gwp.eu

Zugversuch nach DIN EN ISO 6892-1:2009 B

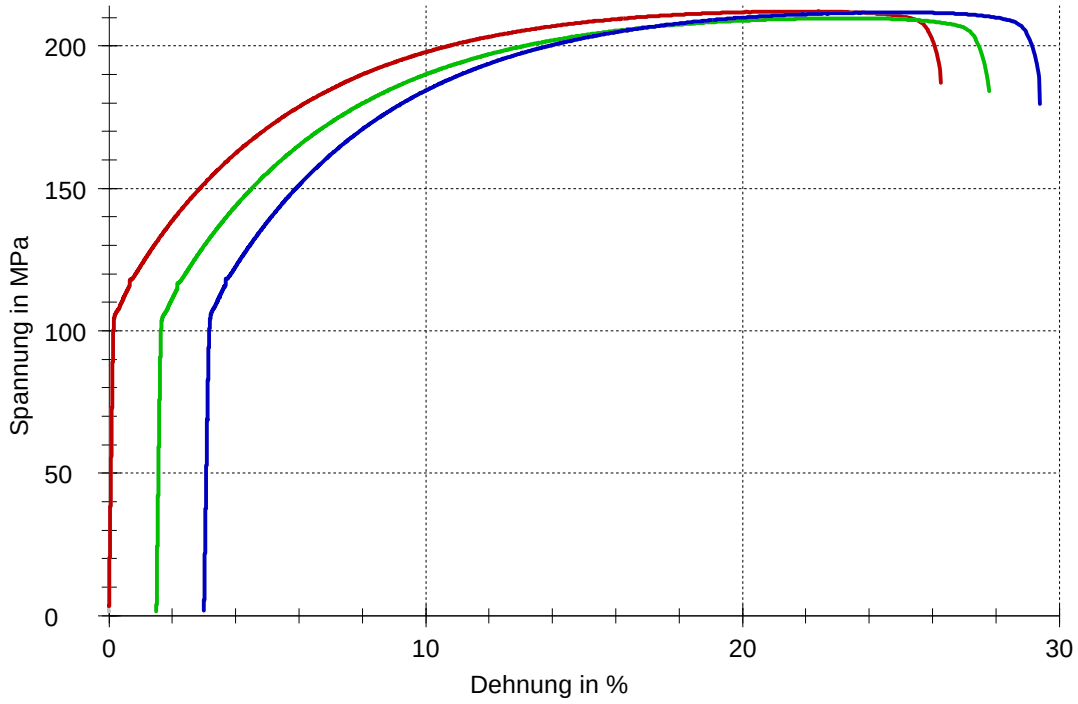
Auftrags-Nr.	:	19770 GWP	Prüfer	:	Bourdos
Werkstoff	:	kaltgewalztes Blecherzeugnis	interner Prüfer	:	Mieder-Yöntem
Probenform	:	DIN 50125 - H 20 x 80	Maschinendaten	:	UPM Zwick/Roell Z250

Vorkraft	:	2	MPa
Geschwindigkeit E-Modul	:	10	MPa/s
Geschwindigkeit Streckgrenze	:	10	MPa/s
Prüfgeschwindigkeit	:	0,008	1/s

Ergebnisse:

Nr	GWP #	Probenkennung	a_0 mm	b_0 mm	S_0 mm²	m_E GPa	$R_{p0.2}$ MPa	R_m MPa	A_g %	A %	A_t %	Z %
1	1	A	1,02	20,15	20,55	72,4	109	212	22,1	26,0	26,3	32,0
2	2	B	1,03	20,19	20,85	71,3	108	210	21,3	26,0	26,3	33,7
3	3	C	1,02	20,18	20,68	64,7	109	212	21,4	26,1	26,4	42,0

Grafische Seriendarstellung:



Statistik:

Serie n = 3	S_0 mm²	m_E GPa	$R_{p0.2}$ MPa	R_m MPa	A_g %	A %	A_t %	Z %
$\bar{x}$	20,69	69,4	108	211	21,6	26,1	26,3	35,9
s	0,15	4,18	0,729	1,30	0,4	0,1	0,1	5,3
ν [%]	0,72	6,03	0,67	0,62	2,05	0,22	0,27	14,83