



Experten-Profil Silke Schindler

Umweltsimulation & Farbmanagement



» Kompetenzfelder

- » ca. 15 Jahre Erfahrung in der Masterbatchanwendung und Produktion
- » anwendungstechnische Beratung von Masterbatchkunden der Automotive und Kunststoffverarbeiter
- » Entwicklung von Tailormades für Automotive, Fibers, Consumer Goods, Packaging und Healthcare Packaging
- » Umweltsimulation, Korrosionstests und Bewertung
- » Thermische Analytik von Kunststoffen

» Branchen

- » Kunststoffverarbeiter, Automotive, Automobilzulieferer, Kunststoffe-Hersteller, Chemie, Maschinenbau

» Projekterfahrung (Auswahl)

- » Bearbeitung von ca. 1000 Aufträge zu farbmetrischen Fragestellungen u.a. Audi, VW, Daimler Benz; Begleitung bis zur Serienreife
- » Mitarbeit im Kompetenzzentrum für Kunststofffasern – Entwicklungsbegleitung, Qualitätssicherung im Rahmen des Farbmanagements
- » Mitarbeit im Projekt zur Entwicklung von Tailormades für Interieur der Automarke Smart
- » Qualitätssicherung Serienfertigung, CFK Karosseriebau BMW: dynamische Differenzkalorimetrie (DSC) thermogravimetrische Analyse (TGA), Bestimmung des Faservolumengehaltes
- » Durchführung und Bewertung von Korrosionstests, Klimaprüfungen, visuelle Klassifizierungen

» Berufliche Erfahrung

- » Gesellschaft für Werkstoffprüfung mbH Leipzig, Kunststoffanalytik & Umweltsimulation
- » 10 Jahre stellv. Teamleitung Qualitätskontrolle Clariant Masterbatch (Deutschland) GmbH, Standort Döbeln
- » Anwendungstechnik der Clariant Masterbatch (Deutschland) GmbH
- » Zschimmer und Schwarz GmbH Chemische Fabriken
- » Dow Olefine Verbund Schkopau

» Ausbildung

- » FA für chem. Produktion, Spezialisierung Kunststoffe
- » Masterbatch-Grundlehrgang
- » Weiterbildung thermische Analysen (DSC, TGA), Bewitterungen, Korrosionstests