



»» Airbags

- » Gase, Stäube, Akustikemissionen
- » Funktionsanalyse
- » Gasgeneratoren
- » Anzünder
- » Kaltgasbehälter


»» Airbags auf dem Prüfstand

» Untersuchen » Analysieren » Optimieren



»» Gase, Stäube und Akustikemissionen

Exposition
von Insassen

- »  Akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025
- » Prüfung gemäß AKZV01ff, SAE J1794, ...
- » 16 Gase und mehr online mit FTIR, MS, CLD, NDIR bestimmen
- » Staubexposition mit Andersen-Impaktor feststellen
- » Geräusche messen und bewerten
- » Im Fahrzeug oder in Testkammern (z.B. 2,7 m³, 60 l, alpha-Kabine)



»» Funktionsanalyse

Zusammenhänge
erkennen

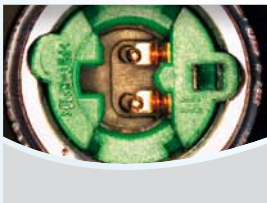
- » Delaboration vom Modul über Gasgenerator bis zur Glühbrücke (Erlaubnis nach § 7 Spreng G.)
- » Elektrische Prüfungen, Prüfung auf Vollständigkeit
- » Kontakte und Steckverbindungen
- » Umwelteinflüsse und Korrosion



»» Gasgeneratoren

Material,
Konstruktion,
Funktion

- » Öffnungsmechanismen materialografisch prüfen
- » Fügetechniken prüfen: Schweißen, Löten, Krimpen
- » Werkstoffauswahl für Hochdruckbehälter
- » Korrosionsschutz metallischer Teile
- » Schüttungen: Homogenität, Feuchte



»» Anzünder

Funktionssicherheit
von Konstruktionen

- » Korrosion im Anzünder
- » Homogenität der Pressmasse/Elementverteilung
- » Einschmelzungen: Glas-/Metallkontakt
- » Kontaktwiderstände von Pins, Kurzschlussbrücken



»» Kaltgasbehälter

Fertigungstechniken

- » Schweißnahtprüfungen
- » Leck- und Gasanalyse
- » Materialpaarungen
- » Wärmebehandlung
- » Materialografie und Charakterisierung



» Wissen schafft Fortschritt

GWP Gesellschaft für Werkstoffprüfung mbH

- » Georg-Wimmer-Ring 25, D-85604 Zorneding
- » Tel. +49 (0) 8106 994 110
- » Fax +49 (0) 8106 994 111
- » Mail info@gwp.eu
- » Web www.gwp.eu

» www.gwp.eu

