

» Klebelabor

- » Wir führen nicht nur Klebeprüfungen durch, wir begleiten unsere Kunden durch die Erprobung!
- » Fundiertes Fachwissen in der Werkstoff-/Materialkunde ermöglicht der GWP sinnvolle Prüfungen auszuwählen und bei Bedarf die Bewertung oder weitere Untersuchungen zu übernehmen.
- » Standard Einzelprüfungen, komplexe Testprogramme, Nachstellung von Schadensfälle, etc.: wenden Sie sich an uns, wir unterbreiten Ihnen gern ein Angebot, das zu Ihren Bedürfnissen passt.
- » Die GWP ist akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025; demnach erfüllt das Qualitätsmanagementsystem der GWP, bezogen auf seine Prüftätigkeiten, auch die Anforderungen der DIN EN ISO 9001:2000.

- » Analytikum
- » Materialografie
- » Mikroskopie, Makro, LIM, REM
- » Werkstoffprüfung
- » Chemie- & Korrosionslabor



» Wissen schafft Fortschritt ®

GWP Gesellschaft für Werkstoffprüfung mbH

Labor-Services München
Firmenzentrale
» Georg-Wimmer-Ring 25
» D-85604 Zorneding
» Tel. +49 (0) 8106 994 110
» Fax +49 (0) 8106 994 111
» Mail: max.diedering@gwp.eu

Labor-Services Leipzig
Betriebsstätte
» Mommsenstr. 4
» D-04329 Leipzig
» Tel. +49 (0) 341 392 981 68
» Fax +49 (0) 341 392 981 69
» Mail: tim.becker@gwp.eu

Labor-Services Saarland
Betriebsstätte
» Marie-Curie-Str.
» D-66763 Dillingen/Saar
» Tel. +49 (0) 6831 906 655
» Fax +49 (0) 8106 994 111
» Mail: kristina.nagel@gwp.eu

X:\Organisation\Marketing\Geschäftsausstattung\Flyer\Klebelabor

» www.gwp.eu

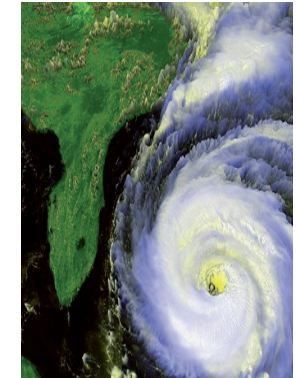
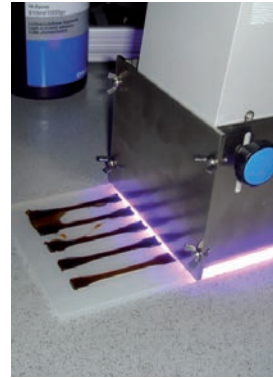


» www.gwp.eu



» Klebelabor

- » Klebstoffauswahl
- » Zugscherversuch
- » Schälversuch
- » Oberflächenspannung
- » Vorbehandlung
- » Kontaminationsanalyse
- » Materialographie



» Bestimmung der Klebfestigkeit

» Zugscherversuch

- Bestimmung der Klebfestigkeit
- Prüfung nach DIN EN 1465, ASTM D1002, ASTM D3163, ASTM D5868

» Schälversuch

- Bestimmung des Schälwiderstands
- Rollenschälversuch nach DIN EN 1464, ASTM D3167
- Winkelschälversuch nach DIN EN 28510 ISO 11339, ASTM D1876

» Bruchbildbeurteilung

- Bestimmung der Versagensart von Klebungen
- mikroskopische Auswertung nach DIN EN ISO 10365

» Untersuchung und Modifikation der Klebflächen

» Messung der Obeflächenstpannung

- Untersuchung mittels Testtinten in Anlehnung an DIN 53364, ISO 8296
- Bestimmung der Benetzbarkeit der Oberfläche mit dem Klebstoff

» FTIR & ToF-SIMS-Analyse

- oberflächensensitive Messung von Kontaminationen
- Untersuchung im Spurenbereich
- Erfassung von Elementen und Molekülen

» Vorbehandlung

- Reinigung mit Lösemitteln
- Druckluftstrahlen mit Korund
- Beizen
- Plasmabehandlung
- Primer
- Aktivator

» Klebstoffauswahl und Materialeinflüsse

» Klebstoffauswahl

- Auswahl des optimalen Klebesystems und Aushärtemechanismus
- Aushärtegradbestimmung mit TGA, DSC, THz
- Lösungen für Klebebänder, elastische und strukturelle Klebungen
- Überprüfung der Verfügbarkeit
- herstellerunabhängig für alle Branchen

» Materialographie

- topographische Beurteilung im REM
- Elementanalyse mittels EDX
- Härte- und Härteverlaufsmessung
- Schichtdickenbestimmung

» Umweltsimulation

- künstliche Bewitterung: UV- und Xenonbestrahlung
- Korrosionsprüfungen
- Temperaturwechselbeständigkeit