



»» Metallographie

- » Präparation
- » Lichtmikroskopie
- » Rasterelektronenmikroskopie
- » Mechanische Eigenschaften

»» Metallographische Untersuchungen

» Messen » Analysieren » Optimieren



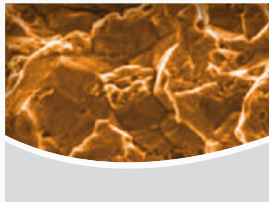
»» Präparation

- » Probenannahme durch Trennen, Sägen, Schneiden und Fräsen (CAD)
- » Warm- und Kalteinbettung
- » Mechanische, chemische, elektrolytische Probenpräparation
- » Lichtoptische, elektrochemische und physikalische Kontrastierungsmethoden



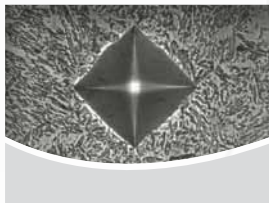
»» Lichtmikroskopie

- » Gefügeuntersuchung an Metallen, Keramiken und Kunststoffen
- » Einfluss von Wärmebehandlungen
- » Beurteilung der Wirkung von Fertigungsverfahren wie Umformung und Fügechnik
- » Untersuchung und Beurteilung von Korrosionsschäden



»» Rasterelektronenmikroskopie

- » Material- und Topographiekontrast
- » Punkt- und integrale Materialanalyse via EDX
- » Elementverteilungsbilder durch EDX-Mapping
- » Dokumentation der Schadensart wie Verschleiß, Korrosion oder Bruch



»» Mechanische Eigenschaften

- » Härtemessung nach Vicker-, Brinell und Rockwellverfahren
- » Halbbautomatische Mikrohärtmessung nach Vickers, HV 0,005 bis HV 2
- » Härteverlaufsmessung sowie Härtemapping
- » Zug- und Druckprüfung



» Wissen schafft Fortschritt

GWP Gesellschaft für Werkstoffprüfung mbH

- » Georg-Wimmer-Ring 25, D-85604 Zorneding
- » Tel. +49 (0) 8106 994 110
- » Fax +49 (0) 8106 994 111
- » Mail info@gwp.eu
- » Web www.gwp.eu

» www.gwp.eu

