



» Wissen schafft Fortschritt ®

## GWP Gesellschaft für Werkstoffprüfung mbH

Labor-Services München  
Firmenzentrale

- › Georg-Wimmer-Ring 25
- › D-85604 Zorneding
- › Tel. +49 (0) 8106 994 110
- › Fax +49 (0) 8106 994 111
- › Mail: max.diedering@gwp.eu

Labor-Services Saarland  
Betriebsstätte

- › Marie-Curie-Str.
- › D-66763 Dillingen/Saar
- › Tel. +49 (0) 6831 906 655
- › Fax +49 (0) 8106 994 111
- › Mail: kristina.nagel@gwp.eu

Labor-Services Leipzig  
Betriebsstätte

- › Mommsenstr. 4
- › D-04329 Leipzig
- › Tel. +49 (0) 341 392 981 68
- › Fax +49 (0) 341 392 981 69
- › Mail: max.diedering@gwp.eu



Deutsche  
Akkreditierungsstelle  
D-PL-19907-01-00

» Airbags

- › Gase, Stäube, Akustikemissionen
- › Funktionsanalyse
- › Gasgeneratoren
- › Anzünder
- › Kaltgasbehälter

› [www.gwp.eu](http://www.gwp.eu)



› [www.gwp.eu](http://www.gwp.eu)



# » Airbags auf dem Prüfstand



» Untersuchen » Analysieren » Optimieren



## » Gase, Stäube und Akustikemissionen

Exposition  
von Insassen

- » Akkreditiert nach DIN EN ISO/IEC 17025
- » Prüfung gemäß AKZV01ff, SAE J1794, ...
- » 16 Gase und mehr online mit FTIR, MS, CLD, NDIR bestimmen
- » Staubexposition mit Andersen-Impaktor feststellen
- » Geräusche messen und bewerten
- » Im Fahrzeug oder in Testkammern (z.B. 2,7 m<sup>3</sup>, 60 L, alpha-Kabine)



## » Funktionsanalyse

Zusammenhänge  
erkennen

- » Delaboration vom Modul über Gasgenerator bis zur Glühbrücke (Erlaubnis nach § 7 SprengG)
- » Elektrische Prüfungen, Prüfung auf Vollständigkeit
- » Kontakte und Steckverbindungen
- » Umwelteinflüsse und Korrosion



## » Gasgeneratoren

Material,  
Konstruktion,  
Funktion,  
Alterung

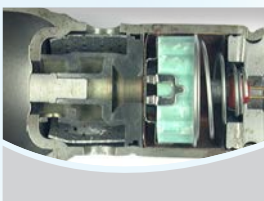
- » Öffnungsmechanismen materialografisch prüfen
- » Fügetechniken prüfen: Schweißen, Löten, Krimpen
- » Werkstoffauswahl für Hochdruckbehälter
- » Korrosionsschutz metallischer Teile
- » Schüttungen: Homogenität, Feuchte
- » Umweltsimulation an Gasgeneratoren und Treibstoffen



## » Anzünder

Funktionssicherheit  
von Konstruktionen

- » Korrosion im Anzünder
- » Homogenität der Pressmasse/Elementverteilung
- » Einschmelzungen: Glas-/Metallkontakt
- » Kontaktwiderstände von Pins, Kurzschlussbrücken



## » Kaltgasbehälter

Fertigungstechniken

- » Schweißnahtprüfungen
- » Leck- und Gasanalyse
- » Materialpaarungen
- » Wärmebehandlung
- » Materialografie und Charakterisierung